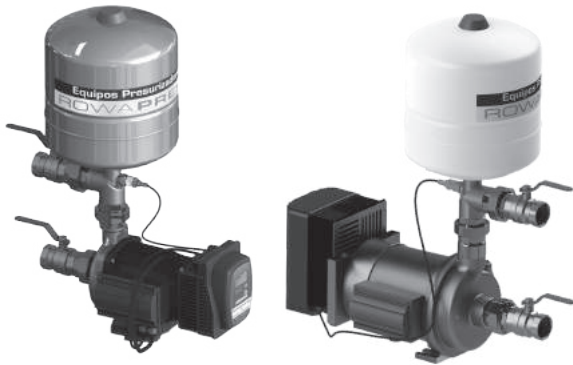




PRESURIZADORES DE AGUA

MAX PRESS PRESS VF COMPACT PRESS E



APLICACIONES

- Aumento de la presión de agua en viviendas en general con cisterna o tanque elevado.

MOTOR

- Totalmente silencioso.
- Bobinado protegido contra funcionamiento en seco, se apaga automáticamente.
- Protector térmico incorporado.

CONEXIONES

- Entrada y salida con rosca de 1½" - 2 válvulas esféricas con uniones dobles (tuerca unión) de bronce.
- Conexión eléctrica directa a la red.

CARACTERÍSTICAS

- Tensiones disponibles: 3 x 220 V
- Temperatura máxima del agua: 50°C
- Temperatura ambiente: 40°C
- Presión máxima del sistema: 85.5 PSI (6Kg/cm²)
- Tipo de aislación: F
- Pérdida de carga máxima en succión: 5.7 PSI (4 m.c.a.)

$$\text{Presión máx. de entrada} = \text{Presión máx. del sistema} - \text{Presión máx. del equipo}$$

Ejemplo:

$$\text{P. máx. entrada PRESS VF Y E} = \text{P. máx. sist. 85.5 PSI} - \text{P. máx. equipo 49.8 PSI} = \mathbf{35.7 \text{ PSI}}$$

PARÁMETROS MODIFICABLES

- Presión mínima de arranque.
- Presión máxima entre 35.5 y 56.9 PSI.

VENTAJAS

- Mantiene la presión de salida constante, dentro de un amplio rango de consumo, derivado por las aperturas o cierres de los elementos sanitarios (griferías, duchas, etc.).
- No produce golpes de ariete.
- La bomba del equipo es ROWA y por ello es totalmente silenciosa.
- No requiere ningún mantenimiento.
- Tecnología, seguridad, confiabilidad.



EL SISTEMA DE DIAGNÓSTICO DE FALLA INCORPORADO PERMITE LA DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE:

- Sobrecargas de tensión y/o corriente.
- Falta de fase.
- Falta continuidad en bobinado o corto circuito.
- Marcha en seco.
- Falta de agua (pulsando el botón de reseteo vuelve a funcionar normalmente).
- Sobrecalentamiento del motor.
- Bloqueo de la bomba.

CONSTRUCCIÓN

- Equipos compactos.
- Partes en contacto con el agua fabricadas con materiales sanitarios.
- Sistema rotor húmedo.

FUNCIONAMIENTO

Cuando se abre uno o varios consumos, los sensores del equipo lo detectan, activando el funcionamiento y la modulación dependiendo del consumo, manteniendo la presión establecida en forma constante (35 MCA) cuando el consumo llega hasta los 10.000 l/h, en ese momento el equipo alcanza la frecuencia máxima y si existe una demanda aún mayor, la presión comienza a decrecer como en un equipo convencional.

Cuando se cierran los consumos, el equipo se mantiene a la presión máxima establecida con caudal mínimo, y después de los 30 seg. se detiene y queda a la espera de una nueva demanda.

Características técnicas

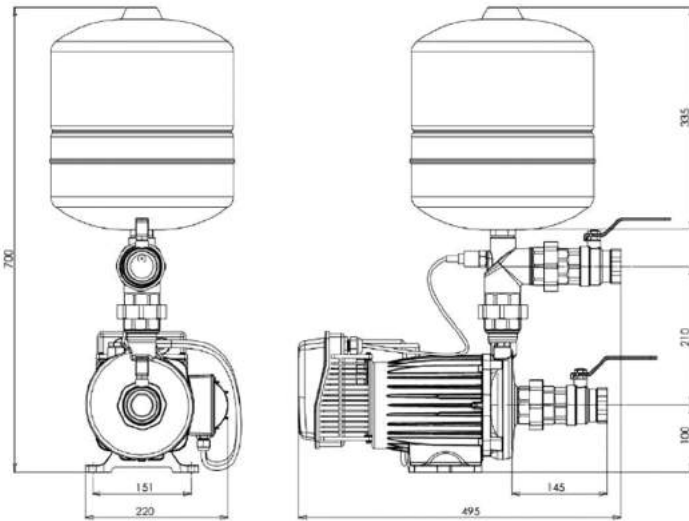
MODELO	PRESIÓN MAX. (PSI)	CAUDAL MAX. (GPM)	POTENCIA (HP)	I (A)	TENSIÓN (V)
MAX PRESS 270 VF	37.0	81.40	2.5	10	220
PRESS 410 VF COMPACT	49.8	83.60	4.0	16	3 x 220
PRESS 350 E	47.0	114.47	3.5	10	3 x 220

PRESS COMPACT

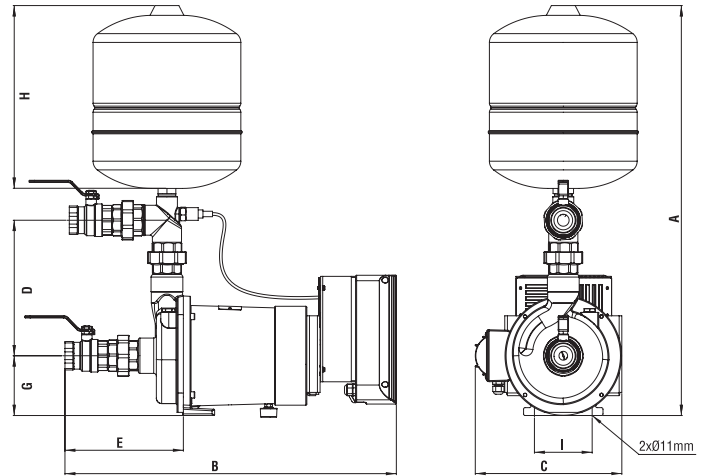
▶ PRESS COMPACT

Dimensiones y pesos

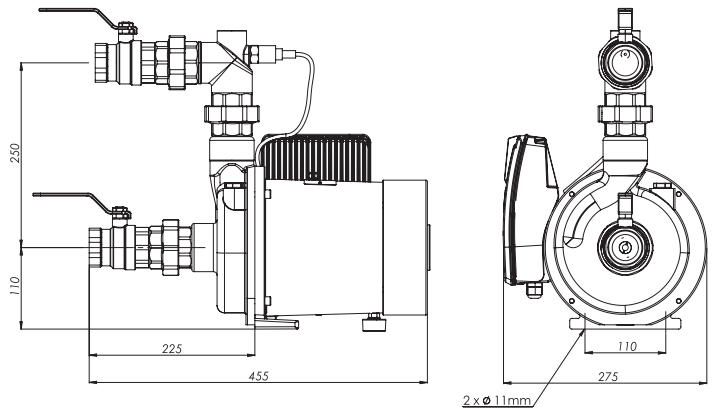
MODELO MAX PRESS 270 VF



MODELO PRESS 410 VF COMPACT



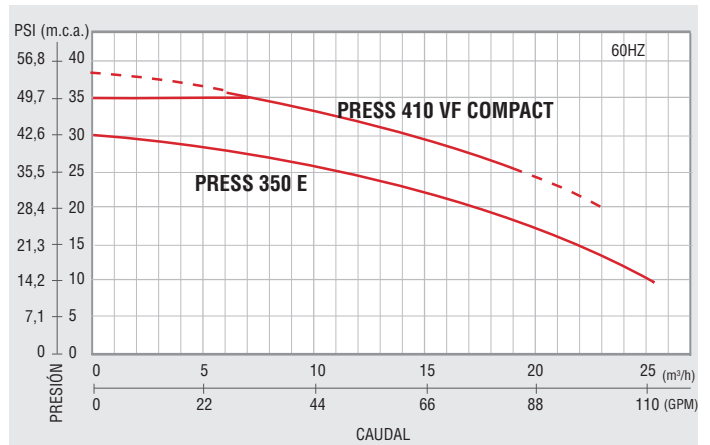
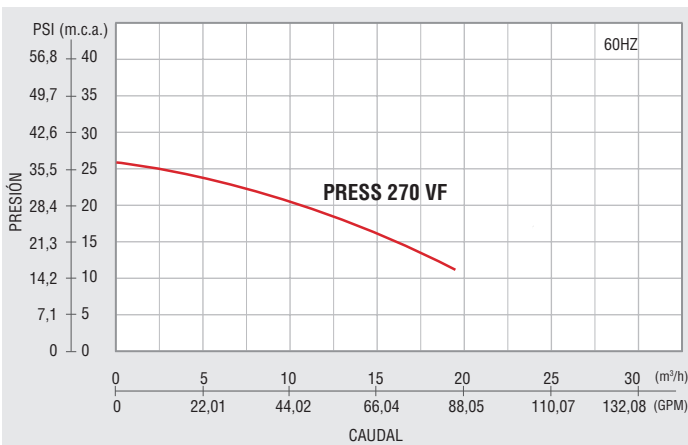
MODELO PRESS 350 E



Dimensiones y pesos

MODELO	PESO KG	DIMENSIONES (MM)								
		A	B	C	D	E	G	H	I	
MAX PRESS 270 VF	24	700	495	220	100	210	100	335	151	
PRESS 410 VF COMPACT	39	810	625	280	250	225	110	420	110	
PRESS 350 E	38	360	455	275	250	225	110	-	110	

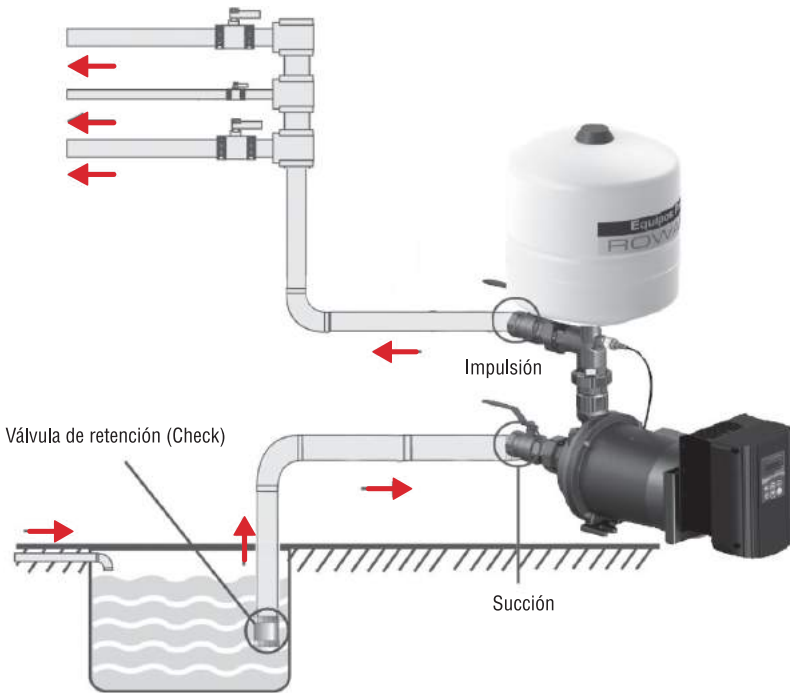
Curva característica presión/caudal



▶ PRESS COMPACT

Esquema de instalación

CISTERNA

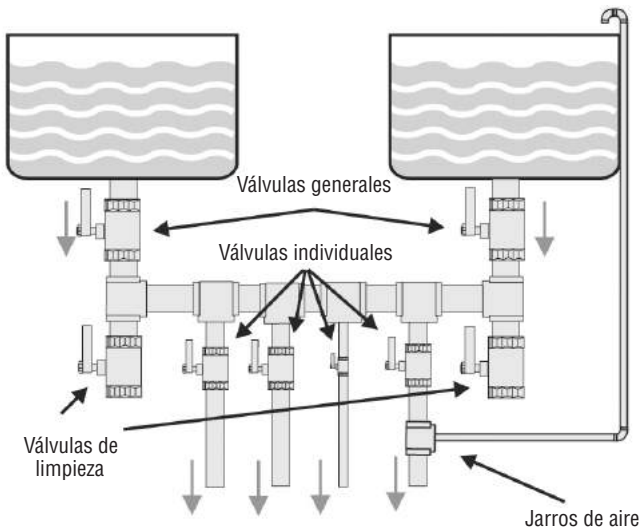


POSICIÓN DE INSTALACIÓN



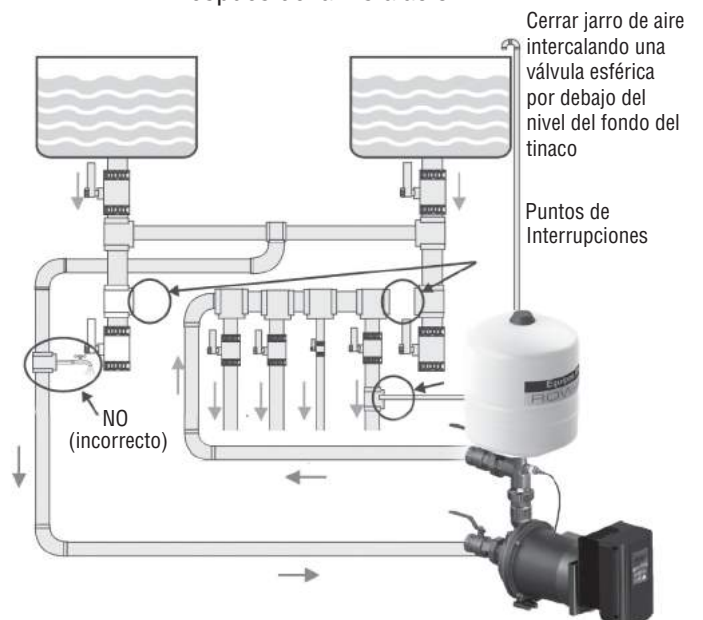
TANQUE ELEVADO

Antes de la instalación



TANQUE ELEVADO

Después de la instalación



1

PRESS VF Y E