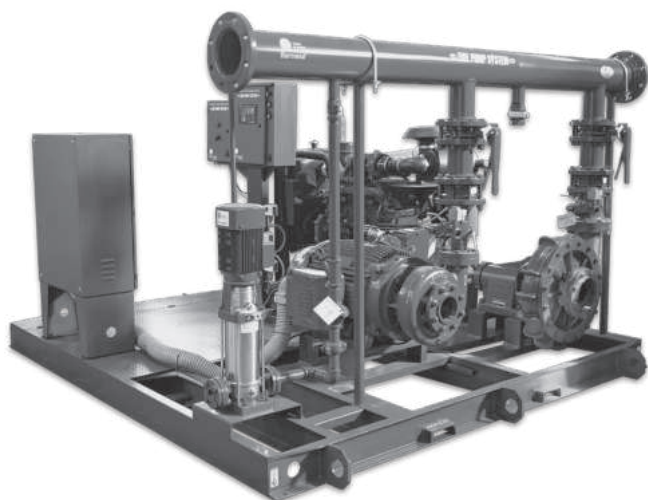




**EQUIPO PCI**

**EQUIPO CONTRA INCENDIO  
EQUIPO PCI**



**VENTAJAS Y CARACTERÍSTICAS**

- Equipo integrado en una sola base acoplada a cabezal engranado.
- Probado hidrostáticamente en fábrica por un lapso de 2 horas continuas y calibrado al punto de operación especificado.
- Incluye tablero de control principal de 1 o 2 batrias y tablero de arranque manual.
- Incluye pre calentador con control de temperatura (termostato).
- Garantía de 1 año por defecto de fábrica.
- No incluye batería.
- Cantidad de Hidrantes y gasto en GPM.
- Cantidad de rociadores y gasto en GPM.
- Memoria de Cálculo.
- Especificación de Equipos Normalizados y sin normalizar.

Las bombas se seleccionan para que al 150% del flujo, la presión no caiga a menos del 65% de la presión nominal. A válvula cerrada la presión de la red no deberá de exceder del 150% de la presión nominal de acuerdo a la Norma NFPA 20.



**EQUIPO CONTRA INCENDIO**

Los equipos contra incendio PCI para mediana y alta presión han sido diseñados para ser utilizados en edificios de mediana y gran altura adonde se requiere llevar agua a hidrantes-rociadores hasta puntos elevados a una mayor presión.

**CURVA CARACTERÍSTICA DE BOMBAS VS INCENDIO DE ACUERDO A NFPA 20**

