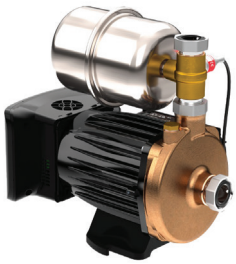
MAX PRESS 30 VF


MAX PRESS 40 VF

MAX PRESS 270 VF

PRESS 410 VF COMPACT

PRESS 510 VF COMPACT

APLICACIONES

• Aumento de presión de agua en residencias en general, con cisterna o tanque elevado.

FUNCIONAMIENTO

Cuando se abre uno o varios consumos, los sensores del equipo lo detectan, activando el funcionamiento y la modulación dependiendo del consumo, manteniendo la presión establecida en forma constante (35 MCA) cuando el consumo llega hasta los 10.000 l/h, en ese momento el equipo alcanza la frecuencia máxima y si existe una demanda aún mayor, la presión comienza a decrecer como en un equipo convencional.
Cuando se cierran los consumos, el equipo se mantiene a la presión máxima establecida con caudal mínimo, y después de los 30 seg. se detiene y queda a la espera de una nueva demanda.

CARACTERÍSTICAS

• Tensiones disponibles: 220V y 3 × 220V
• Temperatura máxima del agua: 50ºC
• Temperatura ambiente: 40ºC
• Presión máxima del sistema: 85.5 PSI (6Kg/cm²).
• Tipo de aislación: F
• Pérdida de carga máxima en succión: 5.7 PSI (4 m.c.a.).

EL SISTEMA DE DIAGNÓSTICO DE FALLA INCORPORADO PERMITE LA DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE:

• Sobrecargas de tensión y/o corriente.
• Falta de fase.
• Falta continuidad en bobinado o corto circuito.
• Marcha en seco.

PARÁMETROS MODIFICABLES

• Presión mínima de arranque.
• Presión máxima entre 35.5 y 56.9 PSI.

VENTAJAS

• Mantiene la presión de salida constante, dentro de un amplio rango de consumo, derivado por las aperturas o cierres de los elementos sanitarios (griferías, duchas, etc.).
• No produce golpes de aríete.
• La bomba del equipo es ROWA y por ello es totalmente silenciosa.
• No requiere ningún mantenimiento.
• Tecnología, seguridad, confiabilidad.

CONEXIONES

- Entrada y salida con rosca de 1".
- 2 válvulas esféricas con uniones dobles (tuerca unión) de bronce.
- Incluye clavija de conexión standard.

MOTOR

- Totalmente silencioso.
- Bobinado protegido contra funcionamiento en seco, se apaga automáticamente.
- Protector térmico incorporado.

CONSTRUCCIÓN

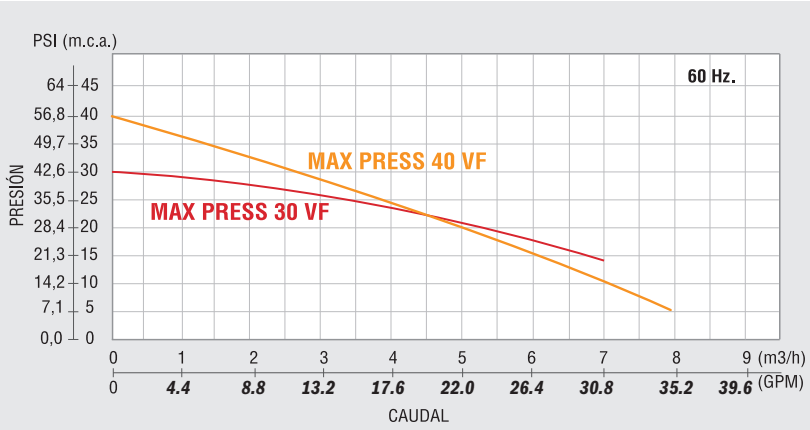
- Equipos compactos.
- Partes en contacto con el agua fabricadas con materiales sanitarios.
- Sistema rotor húmedo.
- Entregados totalmente armados.

GARANTIA ROWA 2 AÑOS GARANTIA ROWA

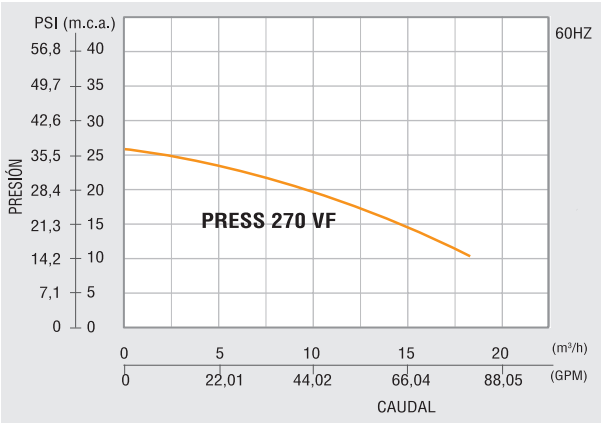
Características Técnicas

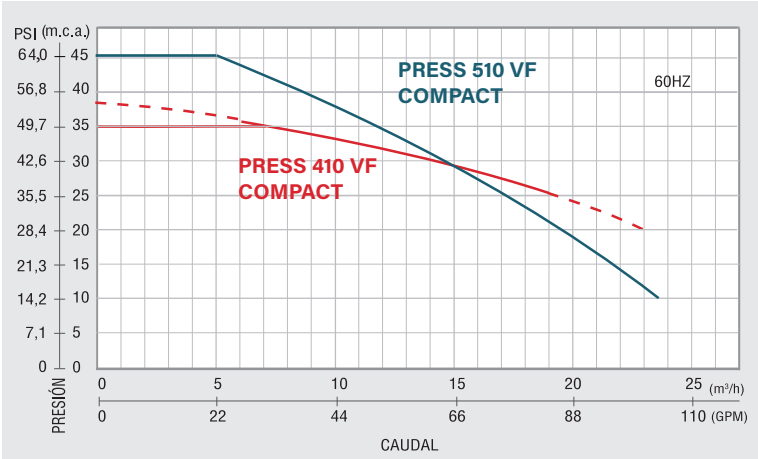
MODELO	PRESIÓN MAX. (PSI)	CAUDAL MÁX. (GPM)	POTENCIA (HP)	I (A)	TENSIÓN (V)	CONEXIÓN	UTILIZACIÓN (PLANTAS REGADERAS)
MAX PRESS 30 VF	41.2	30.8	1.0	8.6	220	1"	4 Plantas 8 Regaderas
MAX PRESS 40 VF	54.0	35.2	1.5	10	220	1"	5 Plantas 10 Regaderas
MAX PRESS 270 VF	37.0	81.4	2.5	10	220	1"	20 Regaderas
PRESS 410 VF COMPACT	49.8	83.6	4	16	3 X 220	1"	23 Regaderas
PRESS 510 VF COMPACT	64.0	103.46	4.2	12.3	3 X 220	1"	25 Regaderas

Curva de Rendimiento



Curva de Rendimiento

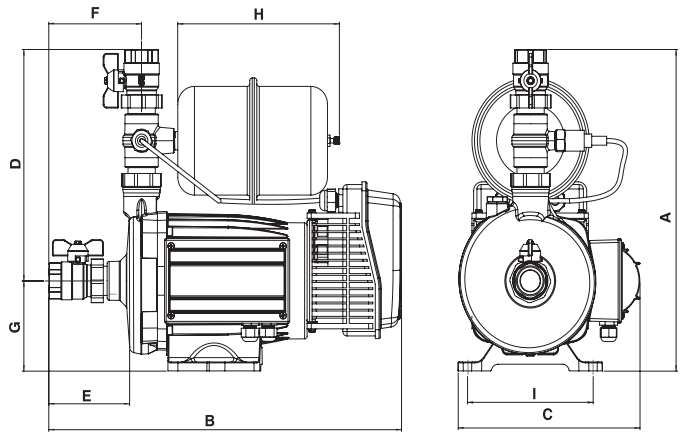




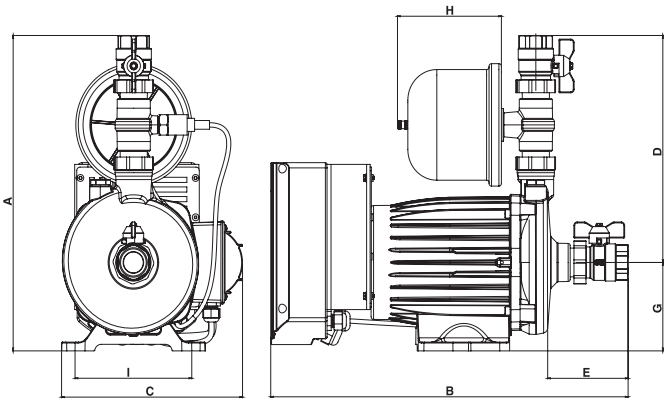
Dimensiones y pesos

MODELO	PESO	DIMENSIONES								
	KG	A	B	C	D	E	F	G	H	I
MAX PRESS 30 VF	15.6	360	420	220	260	100	115	100	200	151
MAX PRESS 40 VF	15.6	360	420	220	260	100	115	100	125	151
MAX PRESS 270 VF	24	700	495	220	100	210	-	145	335	151
PRESS 410 VF COMPACT	36	830	600	300	250	170	-	110	-	-
PRESS 510 VF COMPACT	44.5	830	600	300	250	220	-	110	-	-

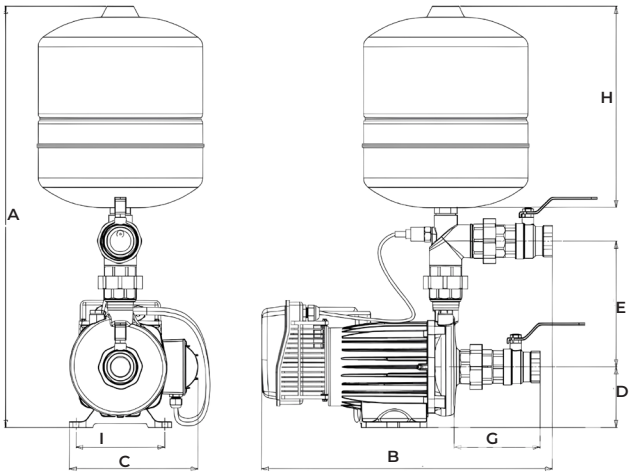
MODELO **MAX PRESS 30 VF**



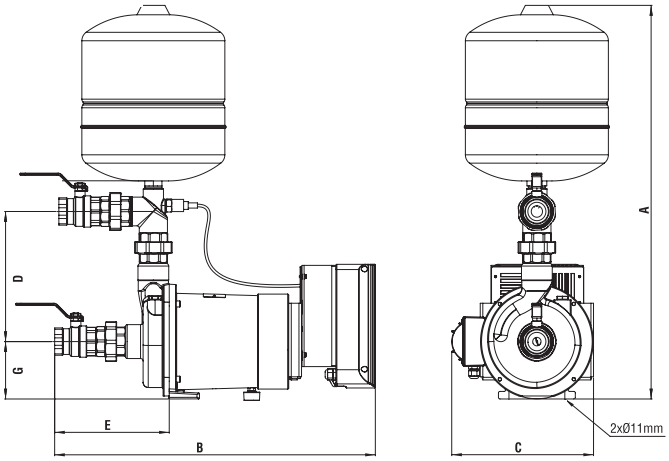
MODELO **PRESS 40 VF**



MODELO **MAX PRESS 270 VF**



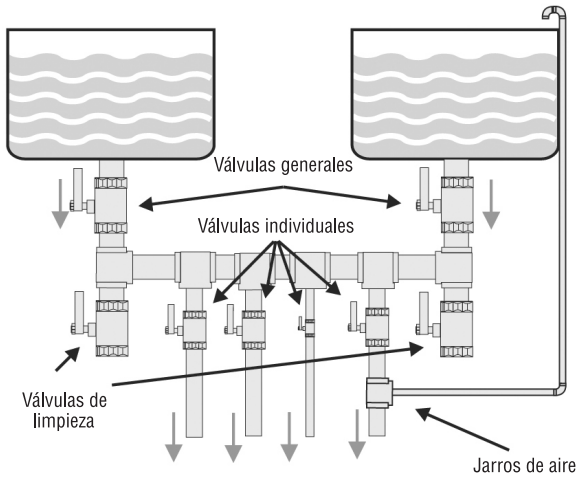
MODELO **PRESS 410 / 510 VF COMPACT**



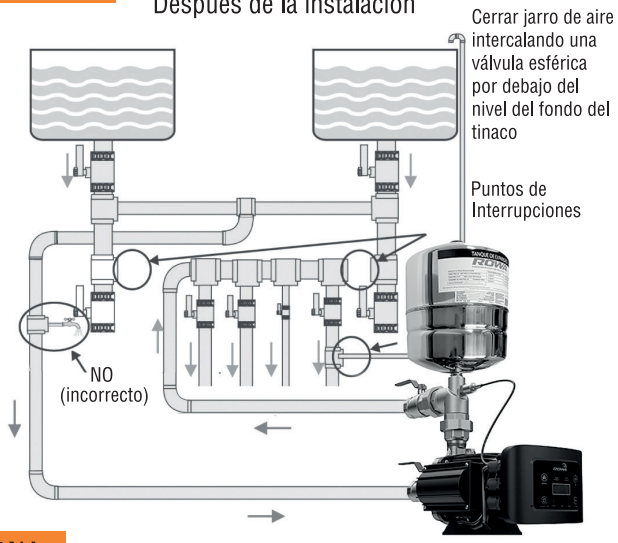
Posiciones de Instalación

TANQUE ELEVADO

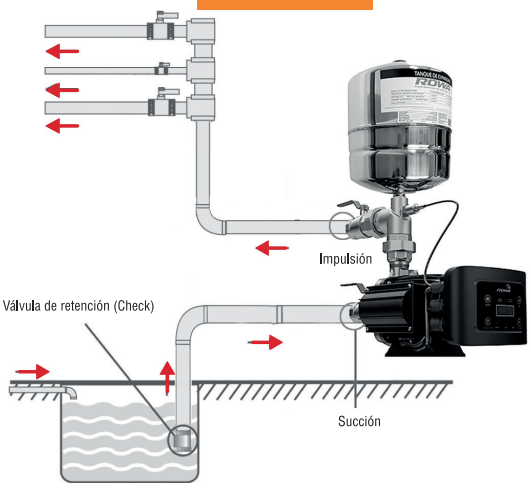
Antes de la instalación



Después de la instalación



CISTERNA



TANDEM MAX PRESS 30 VF

TANDEM MAX PRESS 40 VF

TANDEM MAX PRESS 270 VF

TANDEM PRESS COMPACT 410 VF

TANDEM PRESS COMPACT 510 VF

SISTEMA TANDEM PRESS VF

Las bombas MAX PRESS 30 VF, MAX PRESS 40 VF, MAX PRESS 270 VF y MAX PRESS 410VF COMPACT, son equipos diseñados y preparados para instalarse automáticamente en paralelo (grupos de 2), convirtiéndose así en un Grupo de Presión. Trabajando entre sí con arranques en cascada y con funcionamiento alterno.

APLICACIÓN

• Este equipo es apto para presurización en instalaciones con cisternas o depósitos de agua en alto.
• Sistemas que funcionan con una bomba, pero se puede ampliar si necesita más flujo.
• Por sus características es ideal para edificios, hoteles, posadas, residencias, comercios, etc. de tamaño mediano.

El funcionamiento del conjunto inicia con un solo equipo, mientras el otro permanece en stand-by, cuando la demanda de flujo excede la capacidad máxima de la bomba principal, la segunda comienza a funcionar simultáneamente, operando en cascada o relevo, para satisfacer el caudal solicitado y brindar mayor comodidad.

CARACTERÍSTICAS

• Temperatura máxima del agua: 50°C
• Temperatura ambiente máxima: 40°C
• Presión máxima del sistema: 6Kg/cm2
• Transductor de presión.
• Velocidad nominal y protección mínima IP 54
• Display que muestra, al pulsar un botón: frecuencia de funcionamiento, energía eléctrica consumida por el motor y la presión medida por el sensor.

SITEMA DE DIAGNOSTICO CON VARIADOR DE FRECUENCIA

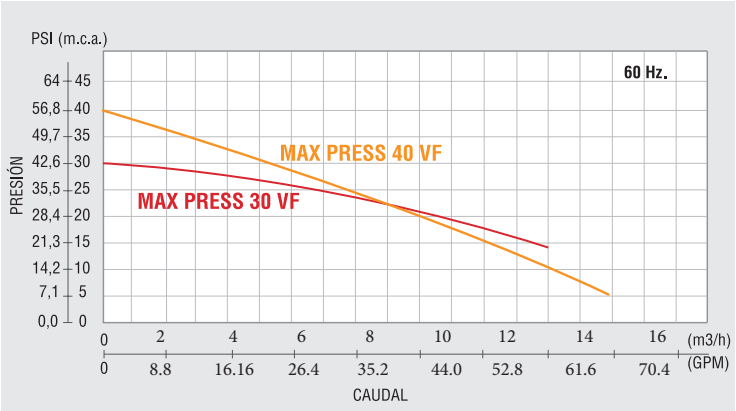
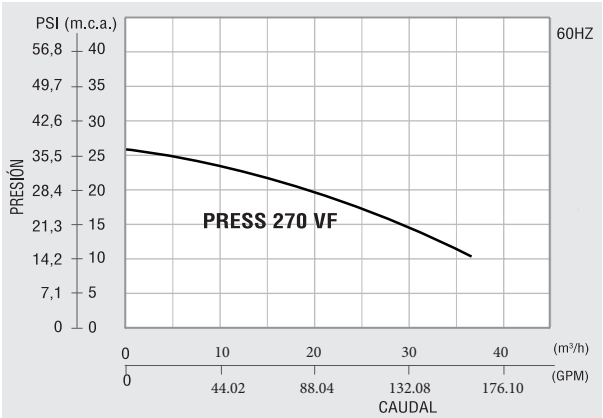
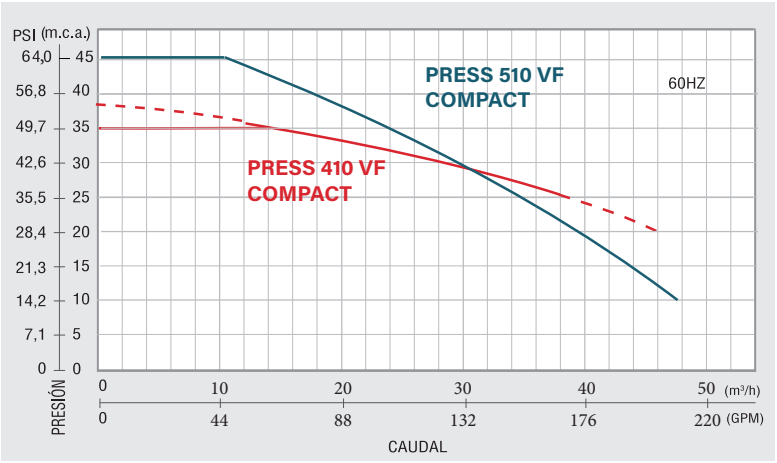
Sistema de diagnóstico de fallas incorporado en el variador de frecuencia que permite la detección automática de:
• Sobrecargas de tensión o corriente
• Falta de fase.
•.Falta de continuidad del devanado o cortocircuito.
• Arranque en seco.
• Protección contra falta de agua (al presionar el botón de reinicio vuelve al funcionamiento normal)
• Protección contra sobrecalentamiento.

VENTAJAS

• El variador de frecuencia (VF) le permite ajustar la presión del agua, obteniendo así una presión cómoda en toda la casa.
• No causa golpes de ariete.
• Totalmente silencioso.
• Bajo consumo de energía.
• Fácil instalación.
• Equipo protegido contra operación en seco, se apaga automáticamente.
• Con sistema de diagnóstico de fallas incorporado.

Características Técnicas

MODELO	PRESIÓN MAX.(PSI)	CAUDAL MÁX. (GPM)	POTENCIA (HP)	I (A)	TENSIÓN (V)	CONEXIÓN
TANDEM PRESS 30 VF	41.2	61.6	2 X 1.0	2 X 8.6	220	1"
TANDEM PRESS 40 VF	54.0	70.4	2 X 1.5	2 X 10	220	1"
TANDEM PRESS 270 VF	37.0	162.8	2 X 2.5	2 X 10	220	1"
TANDEM PRESS 410 VF	49.8	167.2	2 X 4	2 X 16	3 X 220	1" 1/2
TANDEM PRESS 510 VF	64.0	206.9	2 X 4.2	2 X 12.3	3 X 220	1" 1/2

GARANTÍA ROWA 2 AÑOS

Curva de Rendimiento