


**TANQUES**


Los tanques están contruidos con 100% diafragma de butilo y con un conjunto de revestimiento completo de polipropileno que ayuda a mantener el agua en perfectas condiciones de purificación, aprobado por la FDA .

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tanque de acero macizo, calibre 16 con la más alta calidad de acabado de pintura en polvo.
- Conexiones de acero inoxidable, diseñados para soportar elementos más duros.
- El diseño condensado reduce prácticamente la corrosión externa.
- Anillo de embrague de acero que regula el movimiento y evita que el diafragma se roce con la pared del tanque.
- Cúpulas de embutición profunda para la fuerza.
- Además de su diseño resistente, los tanques cuentan con un sistema de conexión de acero inoxidable con acabado de pintura electrodoméstica de alta calidad para ayudar a soportar incluso los elementos exteriores y de corrosión más exigentes.

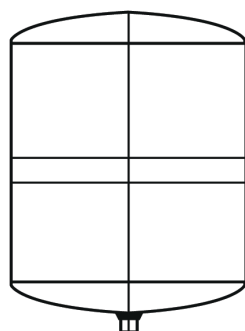
### MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Tanque	Acero laminado en frío, calibre 16
Acabado	Pintura de alta calidad para la instalación o al aire libre
Cisternas de agua	Caucho de butilo 100% revestimiento de poliprolileno virgen
Conexión	Acero inoxidable
Pruebas	Alta presión, cordón de soldadura, helio, precarga definitiva
Válvula de aire	Válvulas de latón con junta tórica
Garantía	Cinco años

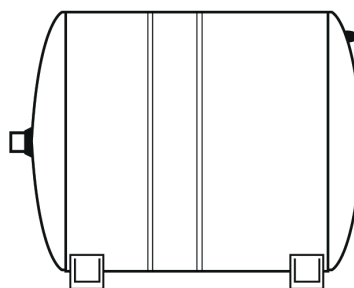
Disponibles en modelos vertical y horizontal que proporcionan flexibilidad y rapidez en la instalación ilimitada.

### MODELOS DE TANQUES:

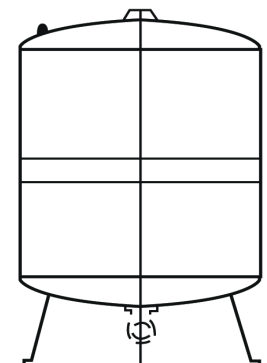
- TANQUE DE 8 LTS
- TANQUE DE 21 LTS
- TANQUE DE 54 LTS
- TANQUE DE 120 LTS
- TANQUE DE 170 LTS
- TANQUE DE 300 LTS
- TANQUE DE 450 LTS



VERTICAL



HORIZONTAL



VERTICAL CON BASE